

VENDITA DI ALCOLICI – OBBLIGO DI COMUNICAZIONE

pubblicato il 15-10-2019 da Servizi Informatici

VENDITA DI ALCOLICI – OBBLIGO DI COMUNICAZIONE Reintrodotto l'obbligo di denuncia fiscale per le attività di vendita al dettaglio e somministrazione L'Agenzia Dogane Monopoli con nota del 20 settembre 2019 ha chiarito che gli esercenti che hanno avviato una attività di vendita o somministrazione nel periodo intercorrente tra il 29 agosto 2017 e il 29 giugno 2019 sono tenuti a presentare all'Ufficio delle dogane territorialmente competente, entro il 31 dicembre 2019, la denuncia ai sensi del D.Lgs. 504/95, utilizzando il modulo scaricabile al seguente

link: <https://www.adm.gov.it/portale/documents/20182/3668456/modello+denunciadi+avvenuta+attivazione+esercizio+vendita+alcolici.pdf/010d1ae4-a2d2-4964-ae66-f13235b3ddd0>. Per le attività di vendita avviate dal 30 giugno 2019 la comunicazione che vale quale denuncia ai sensi del D.Lgs. 504/95 deve essere presentata allo Sportello Unico per le Attività Produttive attraverso il procedimento on-line.